

EL.SPLICE

Erhardt+Leimer Längenmesssystem
für die Gummi- und Reifenindustrie

Messung der Spleißüberlappungslänge

Die Hersteller von Reifen sind heute mit immer höheren Anforderungen konfrontiert. Die Produktionsgeschwindigkeiten sollen kontinuierlich steigen, die Qualität muss gesichert sein, Ausschuss und Maschinenstillstände müssen auf ein Minimum reduziert werden. Erhardt+Leimer ist der ideale Partner für Sie, wenn Sie eine exzellente Produktionsqualität gewährleisten und Ihre Ressourcen optimal ausschöpfen wollen.

Wir geben Ihnen die richtigen Werkzeuge an die Hand, um Ihren Fertigungsprozess robuster und zuverlässiger zu machen: schnelle Erkennung von Fehlern und die kontinuierliche Entwicklung innovativer Lösungen.

EL.SPLICE verwendet Laser-Abstandssensoren um die Länge des Überlappungsbereichs an der Spleiß Stelle zu überwachen. Dieses Messsystem

besteht immer aus einem Sensorpaar: Einer oberhalb und der andere unterhalb des Materials. Diese Überlappungsbereiche werden in Längsrichtung von einem, zwei oder drei Sensorpaaren in einer Lücke zwischen zwei Förderbändern gemessen.



Präzise Überlappungsmessung

Einfach in die Produktionslinie zu integrieren

- Kompaktes Sensordesign
- Montagemechanik/Halterung für einfache Integration in die Maschine

Einfache Bedienung, Einrichtung und Qualitätskontrolle

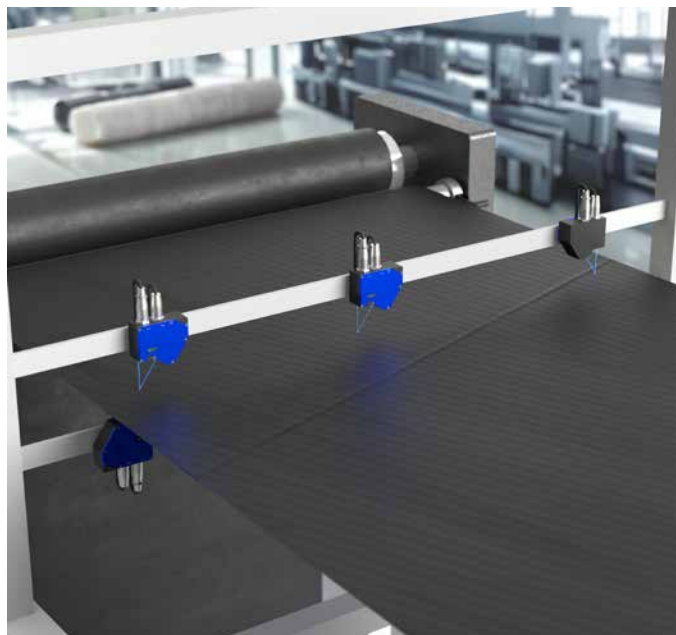
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche für Inbetriebnahme
- Überwachung von Überlapp, Dicke und Winkel an bis zu 3 Messpunkten mit bis zu 30 kHz Scanfrequenz

Wartungsfrei und fernsteuerbar

Alle Komponenten sind Ethernet-basiert und können über Fernzugriff gewartet werden.

Einsatzgebiet

Die Anwendung wird typischerweise in einer Schneidelinie, direkt nach dem Spleißtisch, eingesetzt. Dort wird die Überlappung gemessen, um dem Kunden die Möglichkeit zu geben, den Produktionsprozess zu optimieren.



Technische Daten	
Messpunkte	Bis zu 3
Sensortyp	Punktlaser-Abstandssensor
Laserklasse	2
Wellenlänge	658 nm
Messabstand	40 mm bis 60 mm
Messbereich Dicke	30 mm
Auflösung vertikal	0,05 mm
Linearität	± 0,010 mm
Genauigkeit (Spleißlänge)	± 0,1 mm
Genauigkeit (Dicke)	± 0,1 mm
Genauigkeit (Winkel)	± 1°
Minimale Stufenhöhe	0,4 mm
Messrate	Bis zu 30 kHz
Betriebsspannung	Nennwert 24 V DC
Nennwertbereich	20 bis 30 V DC
Schutzklasse	IP 54 (in gestecktem Zustand)
Umgebungstemperatur	+10 °C bis +40 °C