



TrimMaster

Positions- und Nachlaufregelung

Automatische und kontinuierliche Positionierung
des Rill- und Schneidautomaten

Automatische und kontinuierliche Positionierung des Rill- und Schneidautomaten

Bei E+L Corrugated haben wir ein klares Verständnis für das ultimative Ziel unserer Kunden: Maximale Rentabilität. Ebenso klar für E+L Corrugated ist, dass Ihr Ziel stark durch die Schlüsselfaktoren minimale Produktionskosten und maximale Produktqualität beeinflusst wird. Aus diesem Grund wurde unser Lösungsportfolio entwickelt, um unseren Kunden zu helfen, die Effizienz der Wellpappenmaschine zu steigern und sicherzustellen, dass Sie die bestmögliche Wellpappe produzieren, was letztendlich die Produktivität Ihrer Verarbeitungsmaschinen erhöht und eine optimale Leistung der fertigen Verpackung gewährleistet.

Ihr Ziel - unsere Lösungen

- Bahnlauf- und Bahnzugregelung
- Prozesskontrolle
- Qualitätssicherung

Die TrimMaster Positions- und Nachlaufregelung ist der Schlüssel dafür, dass der Rill- und Schneidautomat mit minimalem Seitenbeschnitt läuft.

Der TrimMaster enthält eine Bahnstabilisierungseinheit, die sicherstellt, dass die seitliche Trimmbreite konstant ist, wodurch sie auf die minimale Breite reduziert werden kann.

Bei der Pre-Print-Produktion stellt die Funktion und Leistung des TrimMasters sicher, dass die geforderte Schnitt-zu-Druck-Genauigkeit konstant erreicht wird.

Der TrimMaster trägt auch zur Reduzierung des gesamten Papierabfalls bei, da er den „Tail-Out“-Abfall beseitigt, der bei jeder Verwendung des Kurzquerschneiders entsteht.



UNSERE SYSTEME – IHRE VORTEILE

- Automatische Pre-Print-Erkennung
- Minimaler Trim
- Reduzierter Abfall

TrimMaster Funktionen



TrimMaster Bahnstabilisierung

Die TrimMaster Bahnstabilisierung ist der Schlüssel für minimalen Randbeschnitt, Genauigkeit Schnitt-zur-Pre-Print-Linie und zur Beseitigung von „Tail-out“-Verschnitt.



Positionierung des Rill- und Schneidautomats (RSA)

Der TrimMaster ist, wie abgebildet, für bewegliche oder stationären RSA geeignet. Der TrimMaster kann mit einem elektrischen oder hydraulischen Stellantrieb konfiguriert werden, der einen beweglichen RSA genau positioniert. Im Falle eines stationären Systems liefert der TrimMaster ein Positionssignal, das vom RSA zur genauen Positionierung der Rillerwerkzeuge und Schneidmesser verwendet wird.



Positionierung des Klebbandauftragsystems

Der TrimMaster kann mit einem zusätzlichen Modul konfiguriert werden, um die Position eines Klebbandauftragsystems automatisch zu steuern. Damit wird sichergestellt, dass der Klebbandauftrag genau, konsistent und korrekt in Referenz zur Kante der Wellpappenbahn oder des vorgedruckten Bildes erfolgt.

Technische Daten

Max. Maschinengeschwindigkeit	500 m/min
Max. Papierbreite	3300 mm
Regelgenauigkeit	+/- 1 mm

Erhardt+Leimer GmbH
Corrugated Division
Friedrich-Hagemann-Str. 64 · 33719 Bielefeld, Germany
Phone: +49 521/942 72-0
corrugated@erhardt-leimer.com · www.erhardt-leimer.com



Tochtergesellschaften

E+L Bradford, England · E+L Mulhouse, Frankreich · E+L Stezzano, Italien
E+L Bucharest, Rumänien · E+L Burlington, Kanada · E+L Duncan, S.C., USA
E+L Guarulhos-São Paulo, Brasilien · E+L Ahmedabad, Indien · E+L Hangzhou, China
E+L Tao Yuan, Taiwan · E+L Yokohama, Japan · E+L Seoul, Republik Korea · E+L Bangkok, Thailand



Technische Änderungen vorbehalten · TrimMaster_PRO--251733-03-DE · 08/2022