

Oberflächen- inspektionssystem

Erhardt+Leimer Inspektionssystem
für die Gummi- und Reifenindustrie

Oberflächeninspektion für Gummi

Die Hersteller von Reifen sind heute mit immer höheren Anforderungen konfrontiert. Die Produktionsgeschwindigkeiten sollen kontinuierlich steigen, die Qualität muss gesichert sein, Ausschuss und Maschinenstillstände müssen auf ein Minimum reduziert werden. Erhardt+Leimer ist der ideale Partner für Sie,

wenn Sie eine exzellente Produktionsqualität gewährleisten und Ihre Ressourcen optimal ausschöpfen wollen. Wir geben Ihnen die richtigen Werkzeuge an die Hand, um Ihren Fertigungsprozess robuster und zuverlässiger zu machen: schnelle Erkennung von Fehlern und die kontinuierliche Entwicklung innovativer Lösungen.

Das Oberflächeninspektionssystem von Erhardt+Leimer setzt Farbzeilenkameras ein, die Gummioberflächen inspizieren und „fehlende Haut“ (Bereiche der Oberfläche, in denen der Gummi fehlt) und Fremdkörper (wie Stücke von Auskleidungsmaterial) erkennen.



Präzise Gummiinspektion mit RSI

Einfach in die Produktionslinie zu integrieren

- Beleuchtung über Tunnellichtsender über dem Material, keine Unterbrechung im Förderband nötig
- Kompakte 4k RGB Kamera, die mit Standard-E+L-Komponenten montiert werden kann

Einfache Bedienung, Einrichtung und Qualitätskontrolle

- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Wizard gestützter Schritt-für-Schritt-Inbetriebnahme
- Alle Fehlertypen und Unregelmäßigkeiten werden erkannt und für Qualitätsauswertungen in einer Datenbank gespeichert

Wartungsfrei und fernsteuerbar

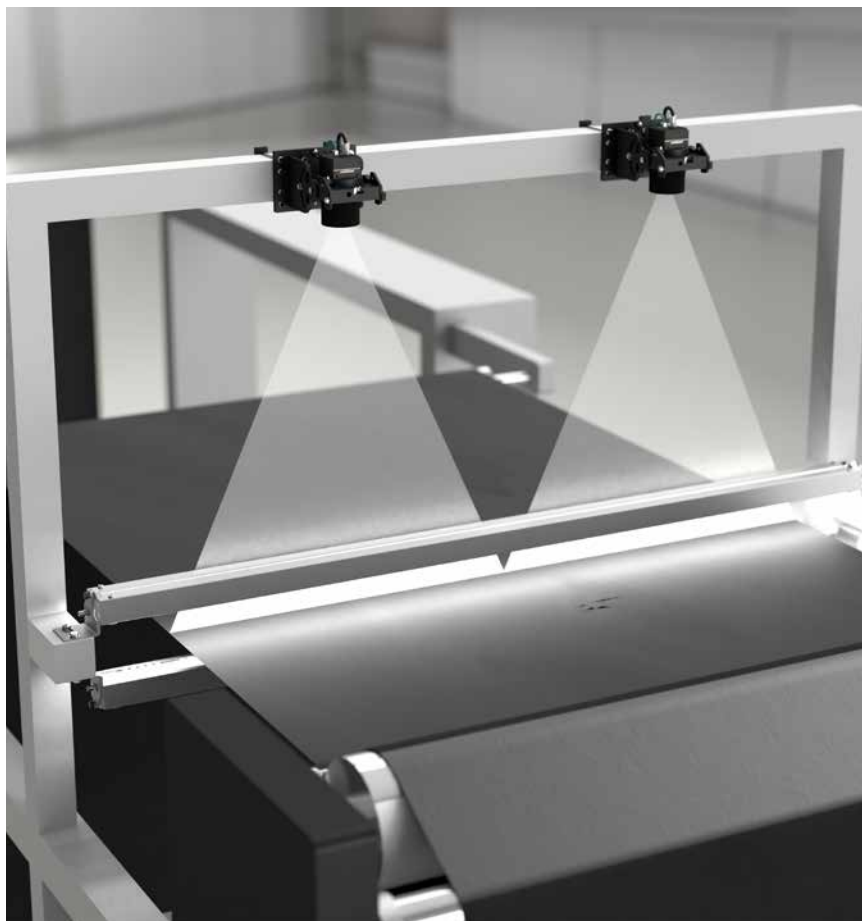
- Alle Komponenten sind Ethernet-basiert und können über Fernzugriff gewartet werden

Einsatzgebiet

Die Anwendung kann sowohl in Kalandern als auch in Schneideanlagen eingesetzt werden.

RSI wurde speziell entwickelt:

- um die Herausforderungen bei der Erkennung verschiedenfarbiger Folienreste an Schneidlinien zu meistern
- zur präzisen Erkennung von Defekten, die während des Kalandrierprozesses auftreten



Technische Daten

Kamera	Farbzeilenkamera (Doppelzeile), bis zu 3
Pixel	2 x 4096 (RGB), 6144 (monochrom)
Betriebsspannung	24 V DC
Scanfrequenz	bis 10 kHz
X-Auflösung (pro Kamera)	Sichtbereich = 500 mm => x res = 0,12 mm/Pixel
Y-Auflösung	Geschwindigkeit = 0 bis 60 m/min => y res = 0,11 mm
Messbereich	500 bis 1500 mm (x-Richtung) (mehr auf Anfrage)
Abstand Kamera – Bahn	600 mm
Linsentyp	50 mm
Fehlergröße	min. 3 x 3 mm