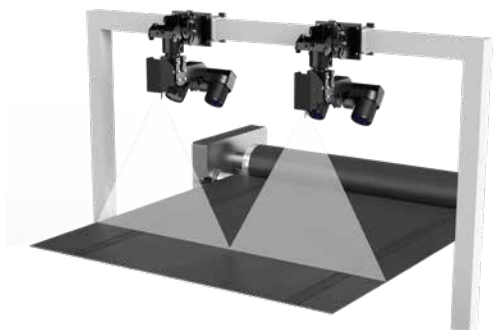




EL.EDGE

Erhardt+Leimer Erfassungssystem
für die Gummi- und Reifenindustrie

Kantenerfassung mittels Laser-Triangulation

Die Hersteller von Reifen sind heute mit immer höheren Anforderungen konfrontiert. Die Produktionsgeschwindigkeiten sollen kontinuierlich steigen, die Qualität muss gesichert sein, Ausschuss und Maschinenstillstände müssen auf ein Minimum reduziert werden. Erhardt+Leimer ist der ideale Partner für Sie,

wenn Sie eine exzellente Produktionsqualität gewährleisten und Ihre Ressourcen optimal ausschöpfen wollen. Wir geben Ihnen die richtigen Werkzeuge an die Hand, um Ihren Fertigungsprozess robuster und zuverlässiger zu machen: schnelle Erkennung von Fehlern und die kontinuierliche Entwicklung innovativer Lösungen.

Für diesen Zweck haben wir EL.EDGE entwickelt und unserem Portfolio hinzugefügt. Das System ermöglicht die zuverlässige und berührungslose Erkennung von Bahnkanten durch das Laser-Triangulationsverfahren ohne Kontrastanforderungen. So können Materialstreifen auf schwarzen Förderbändern, laminierte Streifen sowie Rillen oder Nasen erkannt und gemessen werden.



Kantenerkennung mit laserscharfer Präzision

Einfach in die Produktionslinie zu integrieren

- Es ist keine zusätzliche Lichtquelle erforderlich
- Einfache Messung direkt am Förderbändern; keine weiteren Maßnahmen notwendig

Einfache Bedienung, Einrichtung und Qualitätskontrolle

- Jeder PC, der sich im gleichen Netzwerk befindet, kann auf das System zugreifen, sei es zur Einrichtung oder zur Bedienung
- Überwachung der Produktionsqualität und transparente Rückverfolgbarkeit über Protokolle

Wartungsfrei und fernsteuerbar

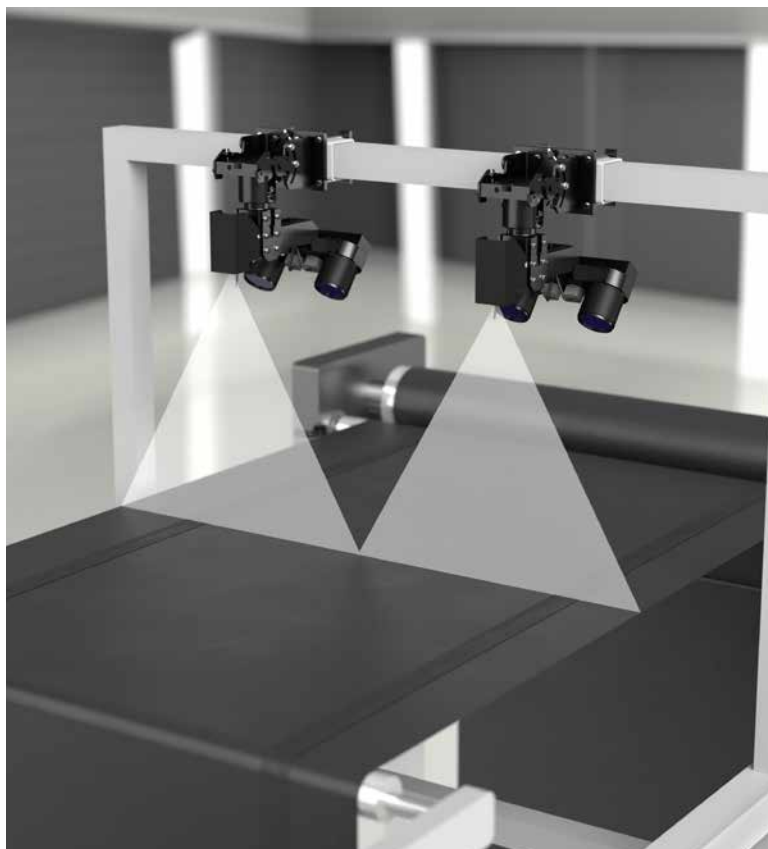
- Alle Komponenten sind Ethernet-basiert und können über Fernzugriff gewartet werden

Einsatzgebiet

EL.EDGE hat eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten.

Das System kann bei

- der abschließenden Qualitätskontrolle von Laminierprozessen
- bei Breitenmessungen
- bei der Regelung entsprechend der Materialeigenschaften zum Einsatz kommen.



Technische Daten	
Messbereich	350 mm - 1650 mm(X-Richtung / lateral) 40 mm (Z-Richtung / vertikal)
Messabstand	335 mm (zur Mitte des Messbereichs)
Auflösung	0,1 mm (X-Richtung / lateral) 0,001 mm (Z-Richtung / vertikal)
Genauigkeit (Position)	+/- 0,2 mm (X-Richtung / lateral)
Genauigkeit (Breite)	+/- 0,3 mm (X-Richtung / lateral)
minimale Sprunghöhe	0,3 mm (Z-Richtung / vertikal)
Messrate	70 Hz (bei max. vertik. Messbereich)
Laserklasse	2
Laser-Wellenlänge	660 nm (rot), 520 nm (grün)
Betriebsspannung	Nennwert 24 V DC
Nennbereich	20 bis 30 V DC
Leistungsaufnahme	18 W
Schnittstellen	Spannungsversorgung M12, 8-polig 1 Gbit Ethernet RJ45
Schutzart	IP 54 (in gestecktem Zustand)
Umgebungstemperatur	+10 °C bis +40 °C