

Module 8

Inspection d'impression



Avantages

Formations par E+L pour les produits E+L
Connaissances inégalées des produits
Savoir-faire reconnu dans le guidage de bande, la mesure et la régulation de bande et l'inspection de matériaux et d'impression.
Tous secteurs de bande en défilement

Prérequis

Niveau utilisateurs, pas de prérequis.
Niveau installateurs, des connaissances en TBT, électrotechnique, automatisme et réseau et mécanique

Public

Toutes les entreprises possédant ou voulant intervenir sur du matériel E+L

Financement

OPCO
L'entreprise cliente

Organisation

1 jour par module pour les installateurs
½ jour par module pour les utilisateurs
Présentiel
Intra entreprise

Intervenants

Ingénieurs E+L réalisant régulièrement les dépannages, les mises en service et les dépannages à distance, leur permettant ainsi d'enrichir leur expérience.
Formation régulière sur les dernières nouveautés E+L

Certificats

Attestation de suivi de formation
Certificat de fin de formation

Tarif

1320 € HT

Par jour par groupe de 2 à 4 participants
100 € HT par participant supplémentaire
frais de déplacement et de séjour en sus



Objectifs

- Identifier tous les composants du système SMARTSCAN, la caméra, les arrière-plans, l'éclairage réfléchi et traversant, l'écran tactile, le codeur, la tour lumineuse, la prise pour la connexion à distance, le PC et l'automate
- Implanter une caméra en porte-à-faux ou entre deux bâtis avec possibilité de réglage du parallélisme, implantation du codeur, angle sur les roulettes en entrée et en sortie
- Connecter tous les équipements, mettre sous tension et contrôler le sens codeur
- Régler la caméra pour ajuster sa perpendicularité par rapport au sens de défilement de la bande
- Choisir le type d'éclairage en fonction du produit transparent ou opaque et des arrière-plans blancs translucides ou noirs
- Choisir les modes d'inspection en fonction de la configuration produit/éclairage et comprendre leurs avantages
- Utiliser l'écran tactile pour démarrer une nouvelle inspection, choisir la sensibilité et les types de défauts à reconnaître, pour une inspection fiable et cohérente, et ajuster en fonction des produits, les caractéristiques des classes de défauts
- Faire l'entretien de la caméra et la balance des blancs après son nettoyage
- Connecter au réseau pour charger les rapports d'inspection, et pour éventuellement démarrer une assistance à distance

Pédagogies

Formation en salle

■ Méthode Affirmative

Projection de présentations sur le SMARTSCAN, ses applications et les défauts reconnus

Formation en atelier

■ Méthode Applicative

Les stagiaires pourront aller dans l'atelier et utiliser la caméra SMARTSCAN en place sur la machine. La machine sera d'abord à l'arrêt pour présenter le système; nous ferons ensuite nous ferons une bobine test avec une liste de défauts connus et nous contrôlerons que les réglages choisis par les stagiaires permettent bien de détecter l'ensemble des défauts listés. Dans le cas contraire, ils pourront modifier les réglages jusqu'à obtention du résultat attendu.